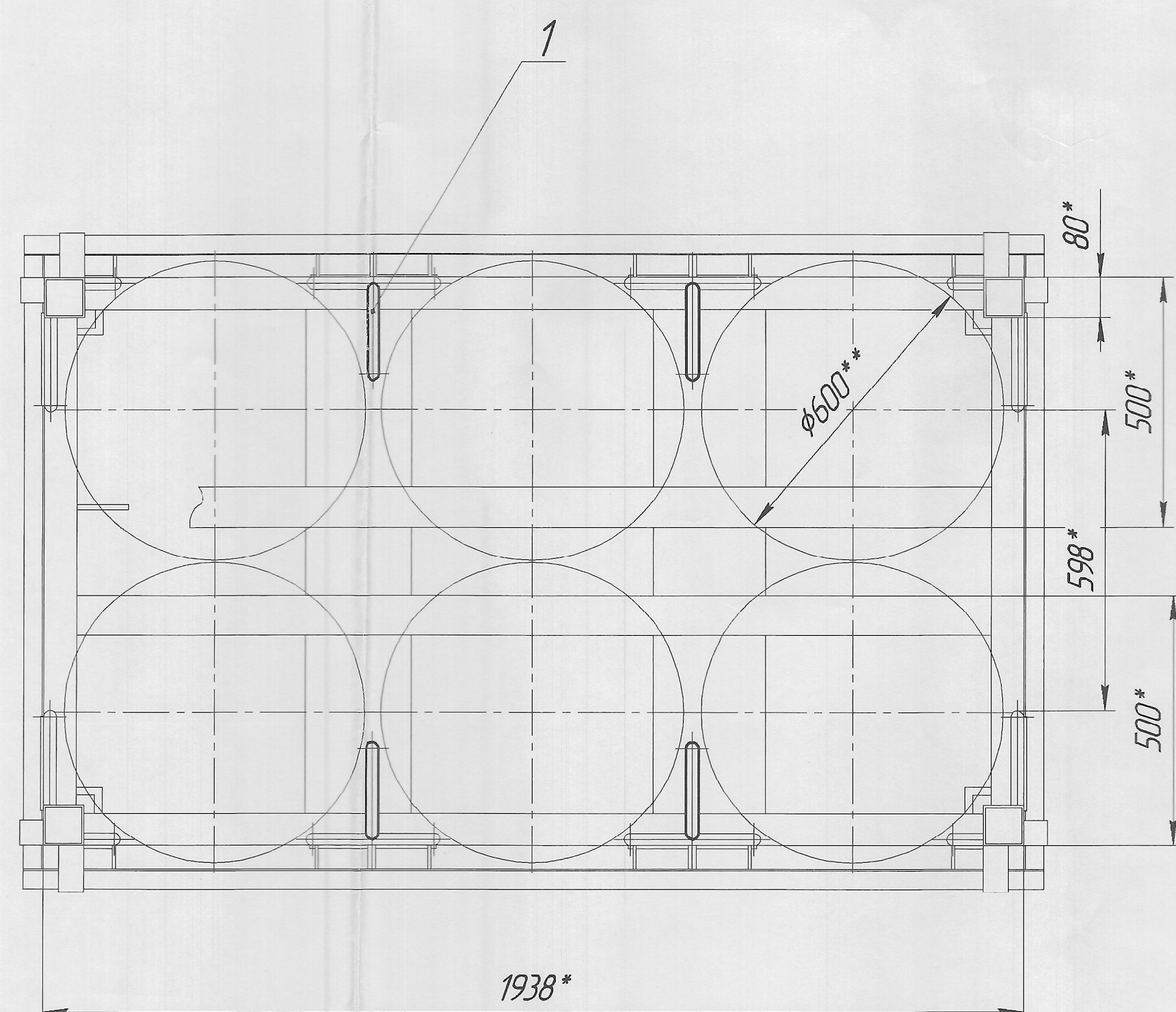
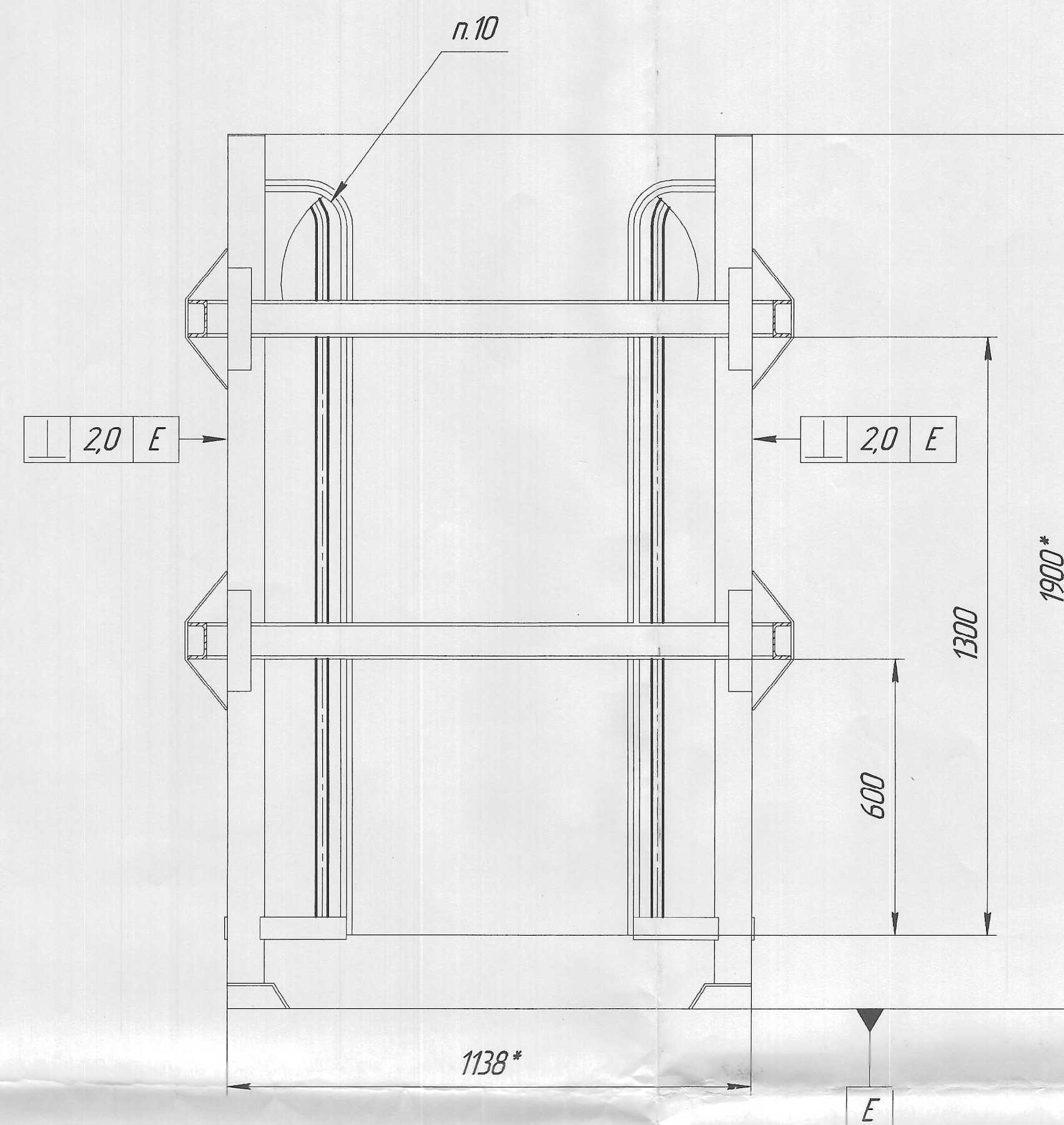
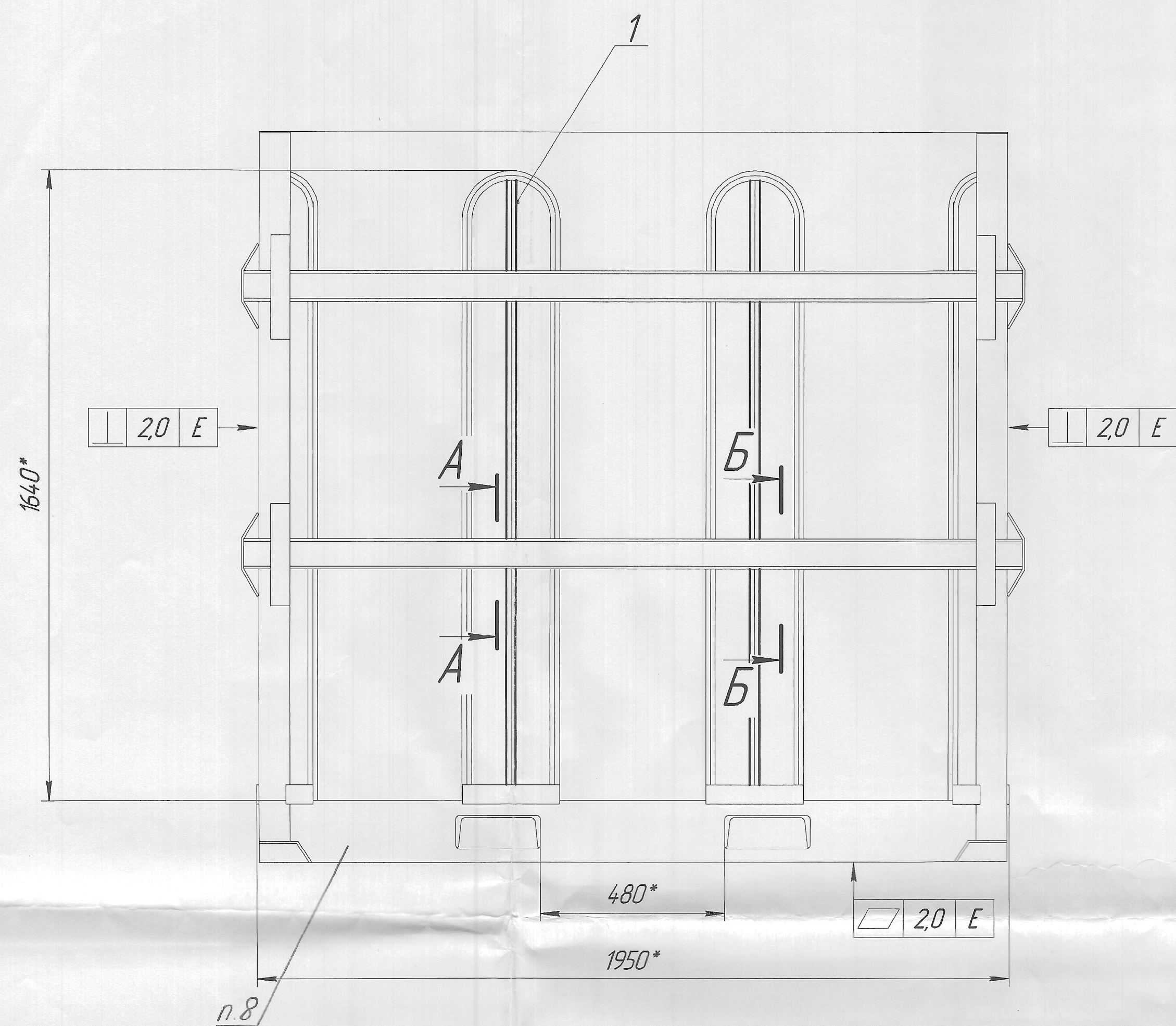
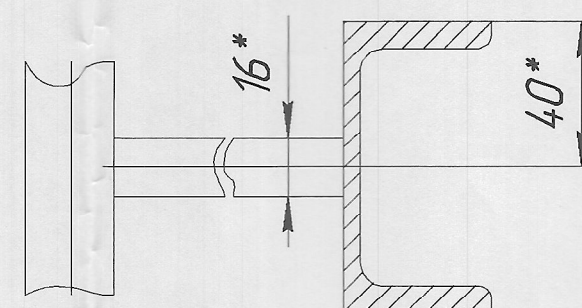


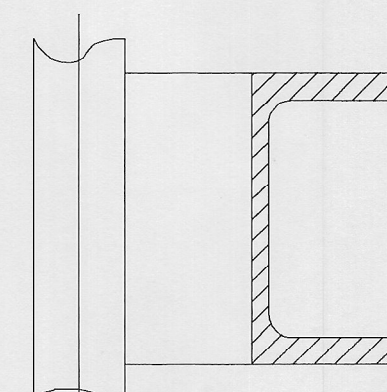
850.477.00.00.000-02СБ



A-A(1:2)



B-B(1:2)



Техническая характеристика

1. Нетто, кг	2080
2. Брутто, кг	2550
3. Нагрузка на тару в штабеле, кг	5100

Технические требования

- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80 по месту прилегания деталей катетом не менее толщины деталей.
- Нестандартные сварные швы выполнять ручной электродуговой сваркой.
- * Размеры для справок.
- * * Размер для шаблона.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по ОСТ 37.001.246-82.
- Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей дет. БЧ 25.
- Покрытие: эмаль НЦ-132 ГОСТ 6631 серого цвета.
- Маркировать с двух противоположных сторон : 2000 кг Тара 470 850.477-02 *. Эмаль НЦ-132 черная ГОСТ 5631-74, шрифт ПО-10 ГОСТ 2930-62, увеличенный в 4 раза.
- Неперпендикулярность разделителей к плоскости "Е" - не более 2 мм.
- Место строповки груженой тары.

					850.4 77.00.00.000-02СБ		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Доработка тары 850.4 77.00.00.000 Сборочный чертёж		
Разраб	Догодина	Шкоб	Шкоб	Шкоб			
Проб	Шкоб	Шкоб	Шкоб	Шкоб			
Т.контр	Шкоб	Шкоб	Шкоб	Шкоб			
Н.контр	Муртазин	Шкоб	Шкоб	Шкоб	Лист	Масса	Масштаб
Утв	Шкоб	Шкоб	Шкоб	Шкоб	и	470	1:10
					Лист	Листов	1
					000 "КАМАЗ" Автотехника КТБ НО		
					Формат А1		
					Копировать		